CTCSZ/DIR001-1/1





中国认可 国际互认 检测 TESTING CNASL1417

报告编号: 2021W01048





受检单位 苏州卓宝科技有限公司

样品名称 耐根穿刺聚氯乙烯 (PVC) 防水卷材

委托单位 苏州卓宝科技有限公司

检验类别 抽样

国家建筑材料工业建筑防水材料 产品质量监督检验测试中心 中国建材检验认证集团苏州有限公司 二〇二一年三月十三日

国家建筑材料工业建筑防水材料产品质量监督检验测试中心 中国建材检验认证集团苏州有限公司

检验报告

报告编号:2021W01048

共6页第1页

the

4

样品名称	耐根穿刺聚氯乙烯(PVC)防水卷材	规格类型	耐根穿刺 II 1 2mm/20m×2 0m
受检单位	苏州卓宝科技有限公司	配合比	/
生产单位	苏州卓宝科技有限公司	商标	
委托单位	苏州卓宝科技有限公司	生产日期	2021 1 2
委托单位 地址	苏州市吴江市七都镇双塔桥北侧	批号	/
以上信息由委	托单位提供及确认,本公司不承担证实委托单	位提供信息的准	御性、活当性和宗教性の書に
检验类别	抽样	抽样人员	张海彗 施维
抽样地点	企业成品仓库	抽样日期	2021-01-04
抽样基数	2000m ²	到样日期	2021-01-04
抽样数量	3卷	检验开始日期	2021-01-04
样品状态	片材, 完好	检验结束	2021-03-13
抽样程序	GB/T 35468-2017《种植屋面用耐杯	最穿刺防水卷板	t»
判定依据	GB/T 35468-2017《种植屋面用耐材 (PVC)防水卷材》	 	t》; GB 12952-2011《聚氯乙烯
验项目及 金测依据	详见第2页。	1	and a second
检 验 结	样品经检验,所检项目符合GB/T 38	5468-2017《种 Omm/20m×2.00	植屋面用耐根穿刺防水卷材》标加要求,检验结论为合格。以下空
论	3	发日期处理	一一一一日十三日十三日十三日十三日十三日十三日十三日十三日十三日十三日十三日十三日十三日
No. No.			

报告编号: 2021W01048

共6页第2页

林・金金

1			
	序号	检验项目	检测依据
	1	尺寸偏差	GB 12952-2011《聚氯乙烯(PVC)防水卷材》6.3
	2	外观	GB 12952-2011《聚氯乙烯(PVC)防水卷材》6.4
	3	拉伸性能	GB 12952-2011《聚氯乙烯(PVC)防水卷材》6.5
	4	热处理尺寸变化率	GB 12952-2011《聚氯乙烯(PVC)防水卷材》6.6
	5	低温弯折性	GB/T 328.15-2007《建筑防水卷材试验方法 第15部分:高分子防水卷 材 低温弯折性》
	6	不透水性	GB 12952-2011《聚氯乙烯(PVC)防水卷材》6.8
	7	抗冲击性能	GB 12952-2011《聚氯乙烯(PVC)防水卷材》6.9
	8	直角撕裂强度	GB 12952-2011《聚氯乙烯(PVC)防水卷材》6.12
	9	吸水率	GB 12952-2011《聚氯乙烯(PVC)防水卷材》6.14
	10	耐化学性	GB 12952-2011《聚氯乙烯(PVC)防水卷材》6.16
	11	热老化	GB 12952-2011《聚氯乙烯(PVC)防水卷材》6.15
	12)	人工气候加速老化	GB 12952-2011《聚氯乙烯(PVC)防水卷材》6.17
	13	耐霉菌腐蚀性 (GB/T 35468-2017《种植屋面用耐根穿刺防水卷材》7.3.1
1	14	接缝剥离强度 (GB/T 35468-2017《种植屋面用耐根穿刺防水卷材》7.3.2
备	·注(此处空白)	

报告编号: 2021W01048

共6页第3页

序号	检	检验项目		检验项目 指标		检验结果	单项评定
		长月	度,%	不小于规定值的99.5	100.0, 100.1, 100.0	合格	
1	尺寸	宽厚	定,%	不小于规定值的99.5	100. 1, 100. 0, 100. 1	合格	
	「偏差」	厚度	偏差 %	-5~+10	-2, -2, -2	合格	
		TTX	最小值 mm	最小单值1.05	1.14, 1.16, 1.15	合格	
2		外观		卷材的接头不应多于一处,较短的一段长度不应 小于1.5m,接头应剪切整 齐,并应加长150mm	无接头	合格	
				卷材表面应平整、边缘整 齐,无裂纹、孔洞、黏结 、气泡和疤痕	卷材表面平整、边缘整 齐,无裂纹、孔洞、黏结 、气泡和疤痕	合格	
	本页	本页以下空白				E.	
					一部目的10-11-11日間 イーマント 月末 開始	1.5	
			2.3				
备注	(此处空白)						

脱して

报告编号: 2021W01048

单项评定
合格
- della
123

共6页第4页

报告编号: 2021W01048

-						1.011109		
序号	3	检	检验项目		指标	检验结果	单项评定	
			-	外观	无起泡、裂纹、分层- 粘结和孔洞	、 无起泡、裂纹、分层、 粘结和孔洞	合格	
	1. J. D. N.		拉伸引 度保打	虽 纵向	≥85	98	合格	
		盐处	率, 9	6 横向	200	101	合格	
		理	断裂伸长率份	■ 纵向	>80	103	合格	
			· 持 率,%	横向	200	107	合格	
			低温	弯折性	-20℃无裂纹	无裂纹	合格	
			4	观	无起泡、裂纹、分层、 粘结和孔洞	无起泡、裂纹、分层、 粘结和孔洞	合格	
	7.4	1	拉伸强 度保持	纵向	≥85	101	合格	
10	时 化 学	碱处	率,%	横向		99	合格	
	子性	理	断裂伸 长率保	纵向	≥80	101	合格	
			· 行 率,%	横向		111	合格	
			低温驾	新性	-20℃无裂纹	无裂纹	合格	
				外	观	无起泡、裂纹、分层、 粘结和孔洞	无起泡、裂纹、分层、 粘结和孔洞	合格
			拉伸强 度保持	纵向	≥85	99	合格	
		酸处	率,%	横向	2.00	102	合格	
		理	断裂伸 长率保	纵向	>90	106	合格	
			持 率,%	横向	>00	106	合格	
			低温弯	折性	-20℃无裂纹	无裂纹	合格	
备注	(此处	空白)						

共6页第5页

- CHERREN -

Г

检验报告

报告编号: 2021W01048

共6页第6页

							入0风来05		
序	5号	检		检验项目		1 目	指标	检验结果	单项评定
				外观	无起泡、裂纹、分层、 粘结和孔洞	无起泡、裂纹、分层、 粘结和孔洞	合格		
			拉伸强 度保持	虽 ————————————————————————————————————	≥85	98	合格		
11	热老 (80℃	化;	率,%	横向		102	合格		
	672h)	断裂伸 长率保	纵向	≥80	107	合格		
			持率,9	橫向		103	合格		
		低		弯折性	-20℃无裂纹	无裂纹	合格		
		9		·观	无起泡、裂纹、分层、 粘结和孔洞	无起泡、裂纹、分层、 粘结和孔洞	合格		
		才力	拉伸强 度保持	纵向	≥85	96	合格		
12	人工气化加速老化	<u></u> 戻 上 一	率,%	横向		98	合格		
	(1500h)	迷	所裂伸 长率保	纵向	≥80	103	合格		
		持	持率,%	横向	Mile Mitt III	102	合格		
	71 mar	1		低温弯		折性	-20℃无裂纹	无裂纹	合格
13	町霉菌 腐蚀性	菌性 防霉等级 出离 无处理, N/mm		穿级	0级或1级	1级	合格		
14	接缝剥离 强度			N/mm	≥3.0或卷材破坏	卷材破坏	合格		
		热	老化处理 持率,	理后保 %	≥80或卷材破坏	卷材破坏	合格		
¥注	接缝剥离引	虽度	项目采	用热焊接	答接。				

本报告结束 •

Inspected Compan y:	Suzhou Joaboa Technology Co., Ltd.
Product name:	Polyvinyl Chloride (PVC) Waterproofing Membrane
Entrusting company:	Suzhou Joaboa Technology Co., Ltd.
Test category:	Sampling

National Building Materials Industry Building Waterproof Materials Product Quality Supervision Inspection and Test Institute

China Building Materials Inspection Certification Group Suzhou Co., Ltd.

Mar. 13th, 2021

CTCSZ/DIR016-1/2

National Building Materials Industry Building Waterproof Materials Product Quality Supervision Inspection and Test Institute

China Building Materials Inspection Certification Group Suzhou Co., Ltd.

Test report

Report No. 2021W01048

Page 1 of 6

Product name	Polyvinyl Chloride (PVC) Waterproofing Membrane	Specifications	Anti-root H 1.2mm×20m×2.00m			
Inspected Com pany	Suzhou Joaboa Technology Co., Ltd.	Mix proportion	/			
Manufacturing Company	Suzhou Joaboa Technology Co., Ltd.	Trade Mark.	Joaboa			
Entrusting Company	Suzhou Joaboa Technology Co., Ltd.	Production date:	Jan. 2 nd , 2021			
Address of entrusting company	North of Shuangta bridge, Qidu Town, Wujiang City, Suzhou	Product Batch	/			
The above informa undertake to confir	tion and samples provided by the entrusting comparem the accuracy, adequacy and completeness of the	ny and confirmation, com unit to provide information	missioned company does not on of responsibility.			
Test categories	Sampling	Sampling person	Chen Wenjie Lin Liang			
Sampling site	Enterprise stock	Sampling date	Jan. 4 th , 2021			
Sampling base	2000m²	Arrival date	Jan. 4 th , 2021			
Sampling quantity	3 rolls	Starting inspection date	Jan. 4 th , 2021			
Sampling status	Sheet, good condition	Ending inspection date	Mar. 13 th , 2021			
Sampling procedure	GB/T 35468-2017 Anti-root Waterproofing M	Iembrane for Planted r	roof			
Decision basis	GB/T 35468-2017 Anti-root Waterproofing M GB 12952-2011 Polyvinyl Chloride (PVC) W	1embrane for Planted r aterproofing Membran	e			
Inspection items and Detection base	See details of page 2					
Detection conclusion	After inspection, the inspected items are in accordance with requirement of GB/T 35468-2017 <i>Anti-root Waterproofing Membrane for Planted roof.</i> The inspection result is qualified. The following is blank.					
	Official seal of inspection company: Signed date: Mar. 13 th , 2021					
Remark	The item of mold corrosion resistance is beyond the scope of CNAS recognition.					

Report No. 2021W01048

No.	Test item	Inspection standard
1	Dimension deviation	GB 12952-2011 Polyvinyl Chloride (PVC) Waterproofing Membrane
2	Appearance	GB 12952-2011 Polyvinyl Chloride (PVC) Waterproofing Membrane
3	Tensile strength	GB 12952-2011 Polyvinyl Chloride (PVC) Waterproofing Membrane
4	Heat treatment dimension change rate	GB 12952-2011 Polyvinyl Chloride (PVC) Waterproofing Membrane
5	Low temperature foldability	GB/T 328.15-2007 Building Waterproofing Membrane Test Method Part 15: Synthetic Waterproofing Membrane Low Temperature Foldability
6	Impermeability	GB 12952-2011 Polyvinyl Chloride (PVC) Waterproofing Membrane
7	Impact resistance property	GB 12952-2011 Polyvinyl Chloride (PVC) Waterproofing Membrane
8	Rectangular tear strength	GB 12952-2011 Polyvinyl Chloride (PVC) Waterproofing Membrane 6.12
9	Water absorption	GB 12952-2011 Polyvinyl Chloride (PVC) Waterproofing Membrane 6.14
10	Chemical resistance property	GB 12952-2011 Polyvinyl Chloride (PVC) Waterproofing Membrane 6.16
11	Thermal Aging Treatment	GB 12952-2011 Polyvinyl Chloride (PVC) Waterproofing Membrane 6.15
12	Artificial climate aging	GB 12952-2011 Polyvinyl Chloride (PVC) Waterproofing Membrane 6.17
13	Mold Corrosion Resistance	GB/T 35468-2017 Anti-root Waterproofing Membrane for Planted roof 7.3.1
14	Peel strength of joint	GB/T 35468-2017 Anti-root Waterproofing Membrane for Planted roof 7.3.2
Note	(Here is blank)	

Repor	Report No. 2022W1084 Page 3 of 6							
No.		Test	item	Index	Test result	Adjudg ment		
	Din	Len	gth, %	Not less than 99.5 of the marked value	100.0, 100.1, 100.0	pass		
1	nensior	Wid	lth, %	Not less than 99.5 of the marked value	100.1, 100.0, 100.1	pass		
1	ı deviat	Thick	Deviatio n, %	-5~+10	-2, -2, -2	pass		
	ion	ness	Min., %	Min. value 1.05	1.14, 1.16, 1.15	pass		
	Appearance			The joint should not more than 1 for per roll, and length of the shorter sheet should not less than 1000mm. The joint should be cut even, and extend 150mm.	No joint	pass		
2				No visible defect on the surface, such as holes, agglomerations, cracks, bubbles, edge missing and split	No visible defect on the surface, such as holes, agglomerations, cracks, bubbles, edge missing and split	pass		
	The following of this page is blank							
Note	(Here	is bla	nk)					

Repor	Report No. 2021W01048 Page 4 of 6							
No.		Test iten	1	Index	Test result	Adjudg ment		
	Т	Maximum tension,	longitudinal	>10.0	21.3	pass		
2	ensile	MPa	transverse	≥10.0	17.4	pass		
3	streng	Elongation at break,	longitudinal	>200	287	pass		
	th	%	transverse	2200	287	pass		
	Hea	t treatment dimension	longitudinal		0.3	pass		
4		change rate %	transverse	≤2.0	0	pass		
5		Low temperature	foldability	-25°C no crack	no crack	pass		
6		Impermeab	lity	0.3MPa, 2h, impermeable	Impermeable	pass		
7		Impact resist	ance	0.5kg . m, no leakage	No leakage	pass		
0	Rec	tangular tear strength	longitudinal	≥50	73	pass		
0		N/mm	transverse		64	pass		
0	Wa	ter absorption (70°C,	After soaking	≤4.0	1.9	pass		
9		168h), %	After dry	≥-0.40	1.20	pass		
		The following i	s blank					
Note	(Here is blank)							

Repor	<u>t No.</u>	2021	W01048		Page 5 of 6												
No.			Test item		Index	Test result	Adjudg ment										
			Appearance		No bubble, crack, layered, agglomeration and holes	No bubble, crack, layered, agglomeration and holes	Pass										
		S	Max tension	longitudinal		98	Pass										
		alt treat	retention, %	transverse	≥85	101	Pass										
		tment	Elongation at	longitudinal	2.00	103	Pass										
			break retention, %	transverse	<u>≥</u> 80	107	Pass										
							Low temperatu	ure foldability	-20°C no crack	no crack	Pass						
												Appea	rance	No bubble, crack, layered, agglomeration and holes	No bubble, crack, layered, agglomeration and holes	Pass	
	Cher	Ał	Max tension	longitudinal	2.05	101	Pass										
10	nical re	cali trea	retention, %	transverse	≥85	99	Pass										
	esistanc	atment	Elongation at	longitudinal	2.00	101	Pass										
	ĕ		break retention, %	transverse	≥80	111	Pass										
			Low temperature foldability		-20°C no crack	no crack	Pass										
													Appea	rance	No bubble, crack, layered, agglomeration and holes	No bubble, crack, layered, agglomeration and holes	Pass
		A	Max tension	longitudinal	> 9.5	99	Pass										
		cid trea	retention, %	transverse	285	102	Pass										
		atment	ıtment	atment	atment	Elongation at	longitudinal	> 00	106	Pass							
			break retention, % transv	transverse	280	106	Pass										
													Low temperatu	re foldability	-20°C no crack	no crack	Pass

(Here is blank) Note

0004TT/04040

Repor	eport No. 2021W01048 Page 6 of 6										
No.		Test item		Index	Test result	Adjudg ment					
		Appear	ance	No bubble, crack, layered, agglomeration and holes	No bubble, crack, layered, agglomeration and holes	pass					
	Therma (Max tension	longitudinal	>95	98	pass					
11	l Aging 30°C, 6	retention, %	transverse	<u> 2</u> 0J	102	pass					
	Treatment 72h)	Elongation at	longitudinal	> 90	107	pass					
		%	transverse	200	103	pass					
		Low temperatu	re foldability	-20°C no crack	no crack	pass					
	Artificial climate accelerat (1500h)	Appear	ance	No bubble, crack, layered, agglomeration and holes	No bubble, crack, layered, agglomeration and holes	pass					
		Max tension	longitudinal	<u>\</u> 95	96	pass					
12		retention, %	transverse	265	98	pass					
		Elongation at	longitudinal	> 90	103	pass					
	es agin	%	transverse	200	102	pass					
	υq	Low temperatu	re foldability	-20°C no crack	no crack	pass					
13	N	lold corrosion resistance	Mold resistance grade	Grade 0 or 1	Grade 1	pass					
			No treatment, N/mm	≥3.0, or membrane damage	Membrane damage	pass					
14	Peel	strength of joint	Retention after thermal treatment , %	≥80, or membrane damage	Membrane damage	pass					
Note	Hot air	weld is used for iter	m of joint peel str	ength.							

----- the end of this report-----





BILI

BILA

BILA

att at 注意事

BIL

BIL

BIL

811

de la

项

att

BH

0

al

BILA

BILL

BIL

BILA

BILA

BIL

BIL

BIL

BIL

BIL

-85

at i

811

BIL

BIL

BILA

BILA

BILA

BIL

BILA

BIL

BIL

BIL

BIL

BIL

61

BIL

BI

BIL

BI

81

BIL

BIL

BIL

811

BII

BI

811

BI

2-

BILA-

BIL

BILA BILA BILA 1、报告无"检测报告专用章"无效。 BIL BIL 81 BILA 2、复制报告未重新加盖 "检测报告专用章"无效。 BIL 3、报告无检测、审核、批准人签字无效。 BILA BILA BILA BILA BILA BIL BILA BIL 4、报告涂改无效。 5、委托单位对检测报告若有异议, 应在报告发出3个月内提出。 BILA BILA 6、检测结果仅对送检样品负责。 all 7、未经本单位书面批准,不得部分复制检测报告(全文复制除外

3

è

ast

BILA

BILA

BIL

页《共 7

BI

BIL

BIL

页门

BIL

BILLA

BIL

BILA

BIL

BIL

第2

BIL

BILA

BIL

el.

81

BIL

all

BLA

BIL

BIL

BILA

BIL

BILA

BIL

BILA

BIL

BIL

BI

BIL

BILA

BIL

BIL

地址:北京市朝阳区花家地甲7号 邮政编码:100102 电话:010-64730021 传真:010-64717640

BILA

BILA

BIL

BILA	BILA	BILA BILA	BILA BILA	BILA BILA	BILA	HLA BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA
BILA	BILA	A BILA	BILA BILA	BILA BILA	BILA P	sur BUA	BILA .	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA
BILA	BILA	211 日北京	市园林科学研究	充院 <u>-</u>	BILA	SILA BILA	BILL	BILA	BILA	BIL	A-4	2 B5	BILA	BILA
allA	alla	all'A all'A	种植屋	面用防水	く卷材	时根穿束	川性能	检测	1报音	alla	alla	alla	ALLA	ALLE
NA	N.	to to	AL AL	v v报	告编号	2014B0	01	a.F.	A	A	A	A	A.	NA N
BIL	Br	一、样品信		BIL BIL	BIL	夏田村約	BIL	AIT.	BIL	BIL	BIL	BIL	BIL	BIL
BIL	BIL	样面名称	20148001	A CANE (PVG) PJ	1/1.454/	後 週初代 体现耐根	穿刺	が料本	· B	BILI	BILL	BILI	BILL	BIL
BILA	BILA	检测时间	2014年2月—		BUAR	功能的材料 产品结构	4层~	均质	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BHAT
BILA	BILA	类型规格	H61. 2mm 20	000mm*1 2mm*	*2000mm <	所用辅材	BILA	无下	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA
BILA	BILA	生产厂家	苏州卓宝科拉	技有限公司		所用工具		热风焊	枪。压	報。	初一者	民	BILA	BILA
alla	11A	生产日期	2014年1月12	B	wh	拾按 万式 度	ND	搭接,	100mm	ALA	A	A	-UA	The
A	A.A.	生产批次	140112	A A	10°	接缝技术	10. M	热风焊	接	10. P	\$. \$	- Pr	Dr. F	P.
BIL	BIL	基础材料和厚度	聚氯乙烯 1.	2mm BIL	BIL	是否含有 剂	阻根	杏		BIL	BIL	BIL	BIL	BIL
BILL	BIL	胎体材料	无	BIL BIL		其它特殊 接	的连	£	B	BILL	BILL	BILL	BILL	BILL
BILA	BILA	检测依据	JC/T 1075-	2008(附录A)	>	检测项目	BILA	耐根穿	刺性能	SILA	BILA	BILA	BILA	BILA
BILA	BILA	阴角附加层	有 Ф160mm	BILA BIL		LA	× .	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA
BILA	BILA	BILA BILA	BI ILA	BILA B.	\$	LA.	B	BILA	BILA	T	BILA	BILA	BILA	BILA
BILA	BILA	BILA BILA	BILA	BILA BILA		and	The .	BILA	FIL	ALLO	BILA	BILA	BILA	BILA
BILA	SILA	to the to the to	经过2年	的时间,植物	的根未侵	入苏州卓宝	科技有限	秋 半村	的耐根的	穿刺聚	氯乙烯 t能符合		alla	alla
alla	alla	NY MILA ALLA	1075—2008	(附录A) 的规	480017 a	the and	- PARAJ	1012-101	alla	all A	allA.	alla	TA	ALA
alla	ALA.	alla alla	alla alla	atter att			allan	ALLA	The	THA	The	THA	THA	alla
in	P.A.	AL AL	AP AP	the the	the state	12 12	N.	NA.	NA.	NA.	NA.	A.	NA	NA NA
. F.	- F	备注	£ or	Br Br	Br 9	the th	Br .	Br.	Br.	Br	Br	Br	Br	Br
BIL	BIL	BIL BIL	BIL BIL	BIL BIL	B ^{III} マ 市体、X	and the	BIL	BIL	☆☆☆	ALL DI	BIL	BIL	BIL	BIL
BILL	BILL	BILLE: BILL	Stranger Biller	BILL BILL	BIR: 2	AL AND	BILL	BILL	BILL 3	設村	MX.	BILL	BILL	BILL
BILA	BILA	BILA BILA	BEA BILA	BILA BILA	BILA P	sur Bur	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA
BILA	BILA	BILA BILA	BILA BILA	BILA BILA	BILA P	ILA BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA
BILA	BILA	BILA BILA	BILA BILA	BILA BILA	第3克	世 共 7 页	BILA .	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA
BILA	BILA	BILA BILA	BILA BILA	BILA BILA	BILA P	sur Bur	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA
BILA	BILA	BILA BILA	BILA BILA	BILA BILA	BILA P	stud Blud	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA



	-	201-00			•		•			2								
BILA	BILL	2014B0	01-3	BILA	0 BILA	BILA	BILL	BILA	OLA.	BILL	BOA	BILL	810	BILA	BILLO	BILA	BILA	BILA
BILA	BILA	2014B0	01-4	BILA	0 BILA	BILA	OBILA	SILA	0 A	BLA	0	BILA	Pillo	BILA	BILAO	BILA	BILA	BILA
BILA	BILA	201480	01-6	BILA	0 BILA	BILA	Ont	ALA	81A	BALA	BIOA	PILA	BILD	BILA	BILLO	BILA	BILA	BILA
BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA 第5	页共	7页	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA
BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA
BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA	BILA

表及图片3、图片4、图片5。 NA

卷材平面

50

0

8

TIA

BI

BILA

BIL

BILA

BILA

BILA

BILA

BIL

BILA

BILA

试样编号

2014B001-1

2014B001-2

BILA

BIL

BILA

BIL

BILA

BILA

BILA

BILA

BILA

BI

BILA 四、试验根穿刺情况 分别于 2014 年 8 月 30 日、 2015 年 2 月 28 日、 2015 年 8 月 30 日进行了中期检测, 所 结果见下 有试验箱均未发现明显根穿透现象, 2016年2月26日进行了最终的开箱检测, BILA

接缝处

8

QP

BIL 结论: 试样中植物生长量不小于对照植物生长 的80%,试验过程有效。

BILA

3

511

穿透卷材的根的数量

0 - A

◆ 无缝角

BILA

A.

BILA	A	BILA	BILA P	SILA BI	LA BIL	A BILA	BILA	BILA	BILA	BILA B	the Bil	A BHA	BILA
J.	es.	北京市	市园林科	学研究院	10 A	A 10 A	44	A	A	10th	4	BILA-4	-2-B5
\$	E. 1	式验植	物生长	情况 🏷	\$	\$Y.	45.	\$\$°	\$P.	Ø. Å	y	¢.	\$
BIL	箱号	林号	初始高度 (cm)	初始粗度 (mm)	3个月生 长状况	6个月 高 度(cm)	6个月粗 度 (mm)	1年高度 (cm)	1年粗度 (mm)	18个月高 度(cm)	18个月粗 度 (mm)	2年高度 (cm)	2年粗度 (mm)
~	2014B001-1	A	69	6.34	》良好、	134	7.97	253	10.41	395	12.78	r 453	13.69
BIL	Ø.	𝔅 B	\$ 80 3	7.12	良好	166	8.86	320	\$10.15	346 😵	11.99	386	12.64
		C	75	6.71	良好	162	8.61	335	12.68	357	14.69	401	15.13
1	A.	D	64	6.73	良好	159	9.38	340	11.57	398	13.96	422	14.12
D.	2014B001-2	A	80	6.85	良好	116	7.38	260	9.95	280 5	12.51	296	13.35
0	r 02	B	.74	6.06	良好	196	10.27	338	14.82	385	16.31	423	16.89
An	all	C	75	6.68	良好	154	9.18	254	11.10	373	12.12	403	13.81
× [Ŷ	D	77	6.17	良好	137	10.24	258	15.83	310	17.33	353	17.56
	2014B001-3	A	66	6.74	~良好	122	9.21	245	10,44	274	12.68	340	14.85
ST	BIL	B	69 0	7.26	良好	141	7.85	273	9.98	297	12.20	325	12.28
		С	80	6.16	良好	109	7.88	290	11.52	375	14.82	415	14.90
1	1.	D	74	6.54	下良好。	- 99	7.82	200	8.90	243	10.64	№ 255 p	- 10.96
BIL	2014B001-4	A	\$ 74 Q	6.90	良好	165	7.51	294	11.31	354 @	13.87	387	13,93
		B	75	7.27	良好	144	9.14	250	10.50	323	11.06	350	11.15
N	VE	AC.	70	7.92	良好	201	9.13	406	12.32	423	14.80	F 454	15.09
Qr.	Ø.	V D	76	7.27	良好	106	7.43	233	12.85	285	14.190	344	14.38
	2014B001-5	A	66	6.97	良好	137	8.29	248	11.43	386	13.14	415	13.24
d'	A.	B	63	7.87	良好、	142	9.20	257	13.08	320	15.17	333	15.22
Q.	V V	C	69	7.42	良好	150	8.18	266	13.12	356	14.89	396	15.06
0		D	-80	6.88	良好	148	8.60	284	11.33	340	13.17	370	14.66
all	2014B001-6	Ala	175	7.37	良好	153	8.18	260	10.24	336	12.28	398	12,55
Y	Y	В	73	7.83	良好	127	9.33	258	11.78	403	14.26	430	14.71
	+ , Þ	6	79	7.78	~ 良好	136	8.21	290	10,68	372	13.67	399	15.13
SP	814	SPD	74	6.52	良好	132	8.37	298	12.55	333	15.93	378	16:04
	2014B0CK-	14B0CK- 对照平均高度(cm)			323.38			对照平均高度的80% (cm)				258.	. 70
13	1/2	对那	很平均粗度	(mm)	P 1	13.83	A	对	順平均粗度	度的80% (n	am)	F 11	.07 P
BIL	81	8.	8	N 81	8					81 8	he BI	BIL	BIL

BILA

BILA

BILA

BILA

BILA

BIL

BILA

BLA

BILA

BI

BILP

BIL

BILA

接缝处

0

BILAO

ALA.

Bi

ALA.

穿入卷材的根的数量

0

0

87

无缝角。

ALA.

Ś

40

卷材平面

0

80

BILA

BILA

BILA

BIL

BIL

BIL

a

BIL



BILA BILA BILA BILA BILA BLA BILA BILA BILA BIL BIL 35 BILA BIL BIL BILA BLA BILA 而 BILA 页 共 第7 7 BILA BILA

·····报告正文结束,以下无内容

BILA

ILA

BILA BILA 此报告出具日期是2016年2月26日。报告编号20148001。

BILA

BI

图片5 检测后阴角 8



BIL

BILA

BILA

05

BILA

BILA

BD

BILA

BILA

85

BIL

BILA

BILA

80

BIL

BILA

BILA

87

BILA

80

0

BILA

BILA

BIL

BILA

BILA

80

BIL

BILA

BILA

BIL

BILA

BILA

BILA

BIL

BIL

BILA

BILA

2

814

85

BIL

BILA

R.A.

BIL

BILA



BILA

BILA

BILA

BILA

BILA

BILA

北京市园林科学研究院

BIL

BILA

BILA

BILA

87

BILA

BILA

BILA

BILA

BILA

BLA

BILA

BLA

BILA

0

BI

Beijing Landscape Science Institute

Test Report of Anti-root Waterproofing Membrane for Planted Roof

Report No: 2014B001

Sample Name:	Anti-root Polyvinyl Chloride (PVC) Waterproofing Membrane
Sample No:	2014B001
Inspection Base:	JC/T 1075-2008 (Appendix A)
Entrusting Company:	Suzhou Joaboa Technology Co., Ltd.
Report Date:	Feb. 26 th , 2016

Tester:	Nie Qiufeng

Checker: Xing Yue

Approver: Cong Richen

Announcements

- 1. The report is not valid without "special sealing of test report".
- 2. The copy report is not valid without restamping of "special sealing of test report".
- 3. The report is not valid without signature of tester, checker, or approver.
- 4. The report is not valid with revised.
- 5. If the entrusting company has objection to the test report, it should be objected within 3 months from the issuing date.
- 6. The test report is only responsible for the testing sample.
- 7. Partly copy of this report is forbidden until getting written approval of the institute. (Except the complete copy.)

Address: No. 7, A, Huajiadi, Chaoyang District, Beijing Post zip: 100102 Tel: 010-64730021 Fax; 010-64717640

Test Report of Anti-root Waterproofing Membrane for Planted Roof

Report No: 2014B001

1. Sample information

Sample name	Anti-root Polyvinyl Chloride (PVC) Waterproofing Membrane	Cover material	Non						
Sample No	2014B001	Anti-root materials	Material itself						
Test date	Feb. 2014 – Feb. 2016	Product structure	Homogeneous						
Type & Size	H 1.2mm 20000mm*1.2mm*2000mm	Auxiliary material	Non						
Producing company	Suzhou Joaboa Technology Co., Ltd.	Tools	Hot air gun, roller, scissor, tape						
Producing date	Jan. 12 th , 2014	Overlap width	Overlap, 100mm						
Producing batch	140112	Overlap method	Hot air welding						
Material and thickness	Polyvinyl Chloride 1.2mm	Whether contains root blocking agent	Non						
Reinforcement	Non	Other special joint	Non						
Test basis	JC/T 1075-2008 (Appendix A)	Test items	Anti-root property						
Reinforcement for inside corner	Have, Ø160mm								
Test conclusion	After 2 years' test, the root of plants hasn't invaded the Polyvinyl Chloride (PVC) waterproofing membrane and joints, which produced by Suzhou Joaboa Technology Co., Ltd. The anti-root property of this waterproofing membrane meets the requirement of JC/T 1075- 2008 (Appendix A).								
Note	Non								

Approver

Checker

Reporter

Report No: 2014B001

2. Installation of anti-root material

Description of installation method: The tested sample was cut to proper size of the test box. The overlaps and installation were applied by introduction of manufacturer. There are two overlaps on the bottom, and 1 T-shape joints. (see the photo 1.). The inside of the sample before test (see the photo 2).



Photo 1 Installation diagram



Photo 2 The inside of the sample before test

Box No.	Plant No.	Initial height (cm)	Initial perimeter (mm)	Growth status after 3 months	Height after 6 months (cm)	Perimeter after 6 months (mm)	Height after 1 year (cm)	Perimeter after 1 year (mm)	Height after 18 months (cm)	Perimeter after 18 months (mm)	Height after 2 year (cm)	Perimeter after 2 year (mm)
2014B001-1	А	69	6.34	Good	134	7.97	253	10.41	395	12.78	453	13.69
	В	80	7.12	Good	166	8.86	320	10.15	346	11.99	386	12.64
	C	75	6.71	Good	162	8.61	335	12.68	357	14.69	401	15.13
	D	64	6.73	Good	159	9.38	340	11.57	398	13.96	422	14.12
2014B001-2	А	80	6.85	Good	116	7.38	260	9.95	280	12.51	296	13.35
	В	74	6.06	Good	196	10.27	338	14.82	385	16.31	423	16.89
	C	75	6.68	Good	154	9.18	254	11.10	373	12.12	403	13.81
	D	77	6.17	Good	137	10.24	258	15.83	310	17.33	353	17.56
2014B001-3	А	66	6.74	Good	122	3.21	245	10.44	374	12.68	340	14.85
	В	69	7.26	Good	141	7.85	273	9.98	297	12.20	325	12.28
	C	80	6.16	Good	109	7.88	290	11.52	375	14.82	415	14.90
	D	74	6.54	Good	99	7.82	200	8.90	243	10.64	255	10.96
2014B001-4	Α	74	6390	Good	165	7.51	294	11.31	354	13.87	387	13.93
	В	75	7.27	Good	144	9.14	250	10.50	323	11.06	350	11.15
	С	70	7.92	Good	201	9.13	406	12.32	423	14.80	454	15.09
	D	76	7.27	Good	106	7.43	233	12.85	285	14.19	344	14.38
2014B001-5	А	66	6.97	Good	137	8.29	248	11.43	386	1.14	415	13.24
	В	63	7.87	Good	142	9.20	257	13.08	320	15.17	333	15.22
	C	69	7.42	Good	150	8.18	266	13.12	356	14.89	396	15.06
	D	80	6.88	Good	148	8.60	284	11.33	340	13.17	370	14.66
2014B001-6	А	75	7.37	Good	153	8.18	260	10.24	336	12.28	398	12.55
	В	73	7.83	Good	127	9.33	258	11.78	403	14.26	430	14.71
	C	79	7.78	Good	136	8.21	290	10.68	372	13.67	399	15.13
	D	74	6.52	Good	132	8.37	298	12.55	333	15.93	378	16.04
2014BOCK-	Average	height of co	mparison gr	oup (cm)	323.38		80% of average height of comparison group (cm)				258.70	
1/2	Averag	e perimeter o (m	of compariso m)	n group	13	.83	80% of	average per	imeter of con (mm)	nparison	11	.07

Conclusion: The growth of the plants in the samples is not less than the 80% of growth of the comparison group. The test process is valid.

4. The root invading status in the test

The middle inspections were done on Aug. 30th, 2014, Feb. 28th, 2015, Aug. 30th, 2015 individually, and no obvious root invading phenomenon has been observed. The final open-box inspection was done on Feb. 26th, 2016. See the photo 3, photo 4 and photo 5 for the results.

Somula No.	The quantit	y of root invading in the	e membrane	The quantity of root invading in the membrane				
Sample No.	Membrane plane	Corner	Joint	Membrane plane	Corner	Joint		
2014B001-1	0	0	0	0	0	0		
2014B001-2	0	0	0	0	0	0		
2014B001-3	0	0	0	0	0	0		
2014B001-4	0	0	0	0	0	0		
2014B001-5	0	0	0	0	0	0		
2014B001-6	0	0	0	0	0	0		



Photo 3 The inside of sample box after test



Photo 4 The T-shape joint after test



Photo 5 The inside corner after test

This report was issued on Feb. 26th, 2016, and the report number is 2014B001. This report ends here. The following is blank.